

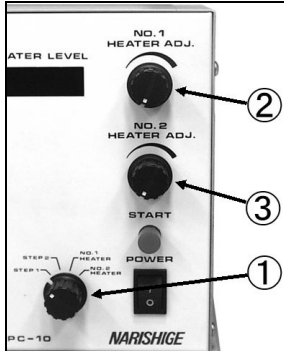
ピペット製作のヒーター設定値

プラー(PC-10)でピペットを製作する時、ヒーター設定値にお悩みではありませんか？今回は任意のピペットを引くための目安をご紹介します。

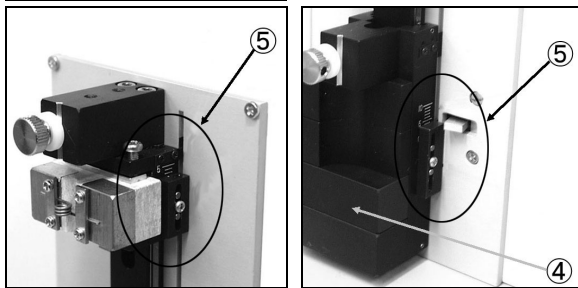
ピペットを引く際、ヒーターの熱量やおもりの量、1段引き・2段引きを調整する事により、先端の形状は変わってきます。例えば、熱量が高ければ、細く長いピペットになり、熱量が低ければ、太く短いピペットになります。また1段引きであれば、しなやかなピペットになり、2段引きの場合は、腰のあるしっかりとしたピペットが出来ます。

様々な形状が出来る為、任意のピペットを引く際には設定を自ら探し出すしかありません。しかし、闇雲に探すのは困難です。そこで、設定場所と目安をご紹介します。

◆◆ 設定機能 ◆◆



『STEP1』①に合わせるとスタートスイッチを ON にした時、1 段引きを開始します。
 『STEP2』①に合わせるとスタートスイッチを ON にした時、2 段引きを開始します。
 『NO.1 HEATER』①に合わせると、2 段引きの 1 回目ヒーター設定②の変更が出来ます。
 『NO.2 HEATER』①に合わせると、1 段引きのヒーター設定③、及び、2 段引きの 2 回目ヒーター設定③の変更が出来ます。



おもりの数④を0~4個まで、増やし/減らして、引く力を調整します。
 ⑤2段引きの場合、1回目に引っ張る距離を調整します。この場合、ヒーターがピペットの中心へ移動しなくてはなりませんので、ヒーター側の目盛をスライダーの距離の半分に設定しなくてはなりません。

◆◆ 設定値目安 ◆◆

外径1mm(内径0.6mm)のガラス管を使用した場合の目安をご紹介します。

形状・先端径	主な用途	方式(①)	NO.1(②)	NO.2(③)	おもり(④)	スライダー(⑤)
ノーマル・0.3μm以下	カットしてホールド用	1段引	—	70	4	—
円垂系・0.5μm		1段引	—	55~60	4	—
漏斗形・10~15μm	ES細胞	2段引	70	70	0~1	2(1)
漏斗形・3~10μm	ICSI、ゼノパス	2段引	65	75	4	3(1.5)
くびれ形・0.5μm	線虫、トランスジェニックマウス、マイクロインジェクション	2段引	65	85	2~4	6(3)
円筒形・50~100μm	ホールド用、結晶解析用	2段引	70	55	1~3	8(4)
ノーマル・1~50μm	細胞ピックアップ	2段引	65	45~60	0~1	9~10(4.5)

※スライダーの()の数字はヒーター側の設定値となります。

<<ここでポイント>>

今回ご紹介したヒーターレベルの値ですが、これは温度を表しているものではありません。ヒーターレベルとは、最大出力に対する割合(%)を表しています。最大出力は各器体により若干の差がありますので、同じ値を使用しても、先端の形状に差が出てきてしまいます。また、空調や湿度がヒーターに影響する為に、同じ器体を使用しても、先端が全く同じ形状にならない場合があります。

上記の値はあくまでも目安です。適切なピペットが作れない等の問題・疑問がありましたら、お問い合わせください。

ナリシゲカスタマーサポートセンター

TEL: (+81) 03-3308-8232

E-MAIL: sales@narishige.co.jp